

(19) 世界知的所有權機關  
國際事務局



A standard linear barcode is located at the bottom of the page, spanning most of the width. It is used for document tracking and identification.

(43) 国際公開日  
2005年1月13日 (13.01.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
**WO 2005/002822 A1**

(51) 國際特許分類<sup>7</sup>: B29C 35/16 // B29L 30:00

(21) 國際出願番号: PCT/JP2004/009760

(22) 國際出願日: 2004 年 7 月 2 日 (02.07.2004)

(25) 國際出願の言語: 日本語

(26) 國際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2003-191657 2003 年 7 月 4 日 (04.07.2003) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社ブリヂストン(BRIDGESTONE CORPORATION) [JP/JP]; 〒1048340 東京都中央区京橋一丁目 10 番 1 号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 豊田 春雄 (TOY-ODA, Haruo) [JP/JP]; 〒1878531 東京都小平市小川東町 3-1-1 株式会社ブリヂストン技術センター内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 根本 恵司, 外 (NEMOTO, Keiji et al.); 〒1050001 東京都港区虎ノ門 2 丁目 9 番 9 号 虎ノ門倉並ビル 4 F 英伸国際特許事務所 Tokyo (JP).

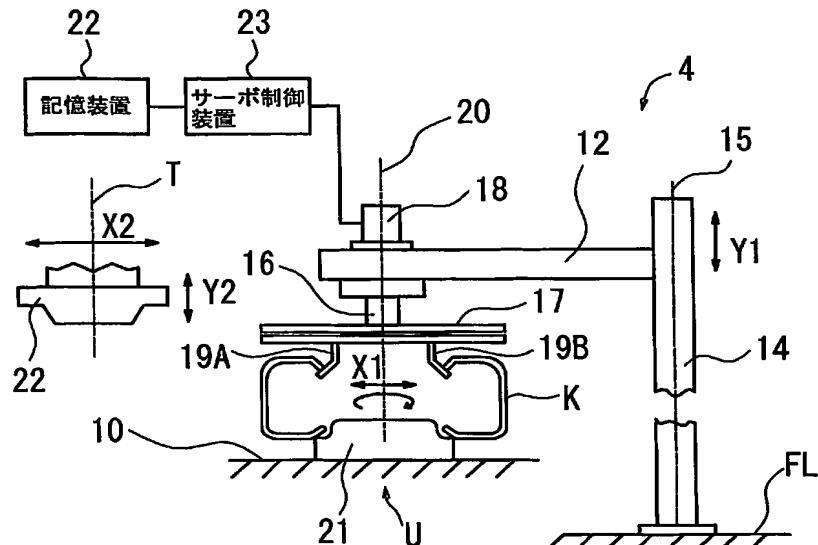
(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW).

[統葉有]

**(54) Title: APPARATUS AND METHOD FOR VULCANIZING TIRE**

(54) 発明の名称: タイヤ加硫装置およびタイヤ加硫方法



22...STORAGE DEVICE  
23...SERVO CONTROL DEVICE

**(57) Abstract:** A tire vulcanizing apparatus, wherein a pair of holding claws (19A, 19B) rotatably holding a vulcanized tire (K) are installed in a carrying apparatus (4) receiving the vulcanized tire (K) from a vulcanizer (1), carrying it to a post cure inflator (2), and delivering it to the rim (21) of the post cure inflator (2). The carrying apparatus (4) holds the vulcanized tire (K) by the pair of holding claws (19A, 19B), carries it onto the rim, rotates it to a position where the peak value of the fittability of the rim matches the peak value of the RFV of the vulcanized tire (K), places it on the rim, and performs treatment in the post cure inflator (2).

[統葉有]



SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

---

(57) 要約: 加硫装置において、加硫機（1）から加硫済みタイヤKを受け取り、ポストキュアインフレータ（2）に搬送して、ポストキュアインフレータ2のリム（21）に加硫済みタイヤKを受け渡す搬送装置（4）に、上記加硫済みタイヤKを回転自在に保持する一对の把持爪（19A、19B）を設ける。搬送装置（4）は加硫済みタイヤKを一对の把持爪（19A、19B）で保持して、上記リム上に搬送し、かつ上記リムのフィット性ピーク値と加硫済みタイヤKのRFVのピーク値が一致する位置まで回転して同リム上の載置し、ポストキュアインフレータ（2）での処理を行う。